



## MAIRIE DE CHAMBOLLE-MUSIGNY

14 place de la Mairie  
21220 Chambolle-Musigny

☎ 03 80 62 86 94

Messagerie : mairiechambolle-musigny@wanadoo.fr  
Site internet : <https://chambollemusigny.fr/>

DEPARTEMENT  
DE LA COTE D'OR

Arrondissement de BEAUNE

Canton de LONGVIC



### COMPTE-RENDU REUNION DU 13 SEPTEMBRE 2021

#### APPROBATION DU COMPTE-RENDU PRECEDENT

Le conseil municipal approuve à l'unanimité le compte-rendu de la séance du 19 juillet 2021.

#### DECISION MODIFICATIVE N°3

Le Conseil Municipal décide à l'unanimité de procéder aux écritures suivantes :

Chapitre 012	Article 6413	- 1 500,00 €
Chapitre 65	Article 6533	+ 1 500,00 €

#### DECISION MODIFICATIVE N°4

Le Conseil Municipal décide à l'unanimité de procéder aux écritures suivantes :

<b><u>Dépense</u></b>		
Chapitre 16	Article 165	+ 500,00 €
Chapitre 023		+ 500,00 €
Chapitre 011	Article 615221	- 500,00 €
<b><u>Recette</u></b>		
Chapitre 021		+ 500,00 €

#### LOT DE BOIS 2022

Les parcelles à exploiter sont les 8, 9 à droite du chemin entre deux monts et 22i.

Le prix du lot de bois est maintenu à 70 €, les inscriptions seront reçues en mairie jusqu'au 15 octobre 2021.

Vous trouverez en pièce jointe la demande de volontariat des affouagistes.

**PANNEAU POCKET :**

Afin d'informer le mieux possible les habitants, la commune va souscrire à un abonnement à panneau pocket, une application téléchargeable par tous.

**CHASSE :**

La chasse sera autorisée dans les zones de vignoble le **dimanche 10 octobre de 8h00 à 18h00.**

**COMMEMORATION DU 11 NOVEMBRE :**

Le conseil municipal fixe le programme de cette cérémonie :

Rassemblement place de la mairie

Défilé accompagné des Sapeurs -Pompiers et de la Musique Municipale

- Cérémonie au Monument aux Morts
- Apéritif salle Belin

A l'issue de cette manifestation, il sera procédé à la remise des prix du **concours des Maisons Fleuries** ainsi que les récompenses aux **jeunes diplômés** de l'année qui se sont fait connaître en mairie.

**JOURNEE DU PATRIMOINE 2021 :**

L'Eglise Sainte-Barbe sera ouverte samedi 18 septembre de 8h30 à 9h30 et de 18h00 à 19h00.